



Механические сшивающие аппараты

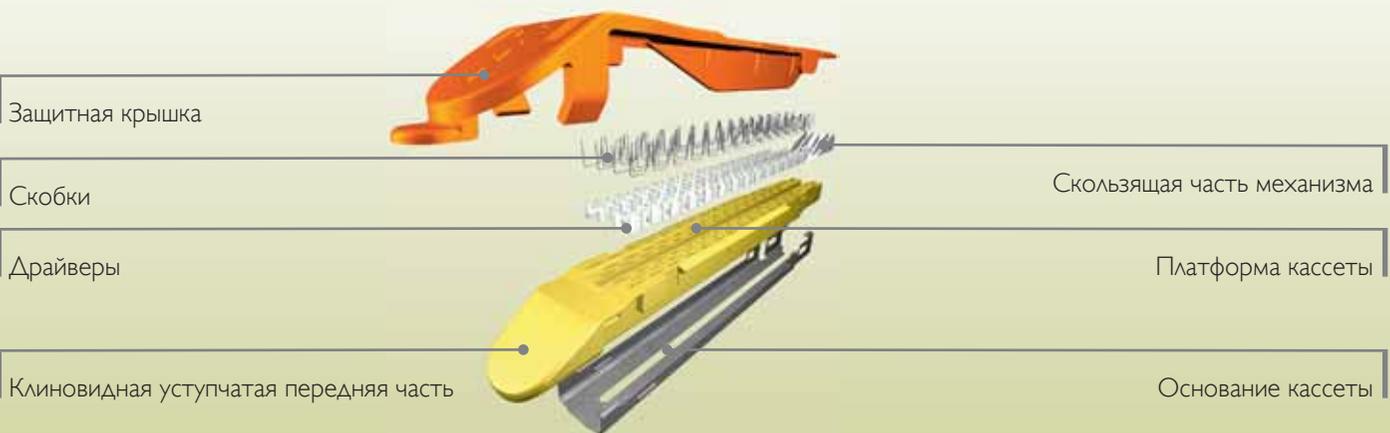


Ethicon
Endo-Surgery

Компрессия тканей

Принципы скобочного шва

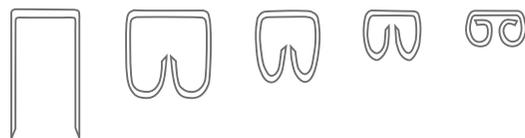
- Должная степень компрессии тканей и адекватное время ее воздействия
- Одновременное прошивание и рассечение ткани между парными рядами скобок
- Надежная фиксация ткани в браншах для предотвращения ее выскальзывания и сбиривания
- Единообразное формирование скобок правильной V-формы по всей длине шва



Механизм формирования скобочного шва

- Рукоятка прошивания приводит в действие клиновидный толкатель, который при движении от проксимальной части бранши к дистальной последовательно приподнимает драйверы с расположенными на них открытыми скобками. Скобки проходят через удерживаемую в браншах ткань, упираются в V-образные выемки на противоположной упорной бранше и, загибаясь, сшивают ткань (см. рисунок). Наклонное лезвие, двигающееся вслед за толкателем скобок, оказывает встречное воздействие на ткань и рассекает ее между парными рядами наложенных скобок

ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ ЗАКРЫТОЙ СКОБКИ



МЕХАНИЗМ ЗАКРЫТИЯ СКОБОК



Скобочный шов

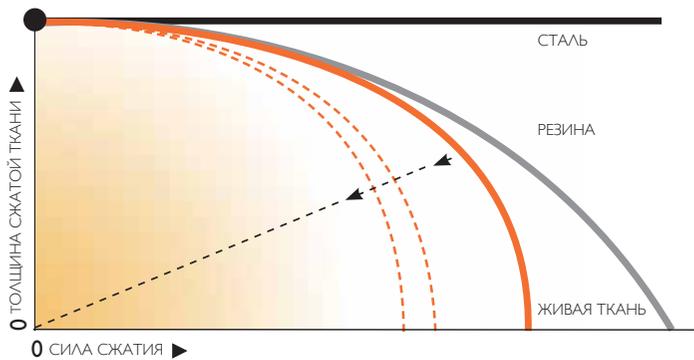
Компрессия тканей

Для эффективного использования любых сшивающих аппаратов (надежный гемостаз и состоятельность анастомоза) необходимо помнить о важности компрессионного воздействия на ткань перед прошиванием.

В отличие от стали, которая не подвержена сжатию, или резины, которая сжимается пропорционально прилагаемой силе, живые ткани, при оказании на них внешнего давления, меняют свою толщину не только в зависимости от силы, но и от времени ее воздействия.

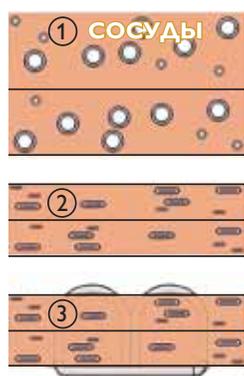
Для достижения оптимальной степени компрессии тканей требуется увеличение либо силы сжатия (что может привести к разможению тканей), либо времени приложения силы. При увеличении времени воздействия одной и той же силы снижение толщины тканей происходит по экспоненциальной зависимости, с запаздыванием. Вначале ткань практически не сжимается, затем происходит сжатие до определенной толщины, после чего, при продолжении воздействия силы, толщина тканей практически перестает меняться, достигая «плато».

Подобная реакция живых тканей обусловлена наличием в них экстрацеллюлярной, несжимаемой жидкости. Изменение толщины тканей обусловлено постепенным вытеснением жидкости под воздействием силы. После эвакуации жидкости в сжатых тканях преобладает коллаген, и толщина компрессируемой зоны перестает меняться ввиду достижения тканью предела эластичности с приобретением свойств плотных тел.

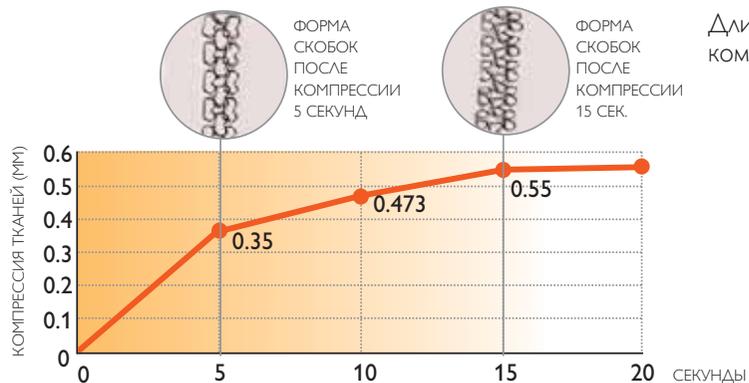


Минимальное время, необходимое для оптимальной компрессии тканей, составляет 15 сек. после закрытия аппарата на ткани¹⁻⁶. Это означает, что после закрытия браншей аппарата на ткани необходимо выждать 15 сек. и только затем производить прошивание.

ЗАВИСИМОСТЬ ФОРМЫ СКОБОЧНОГО ШВА ОТ ВРЕМЕНИ КОМПРЕССИИ (АППАРАТ ETS35)



Влияние компрессии на формирование закрытой скобки



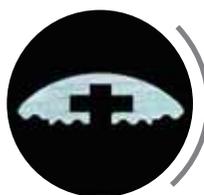
Длительность компрессии

СТРОЕНИЕ ВЕРХНЕЙ БРАНШИ У РАЗЛИЧНЫХ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИХ АППАРАТОВ

Для обеспечения необходимой степени компрессии тканей, ее равномерного распределения и формирования единообразного по форме скобочного шва верхняя бранша аппарата должна иметь жесткую конструкцию и быть выполнена из прочных материалов



Аппараты ETS EES



Аппараты Эшелон EES



Аппараты других производителей

¹ Goto T, et al. Surg Endosc. 2007; (Epub ahead of print).
² Assaila A, et al. Obes Surg. 2007;17(2): 222-228.
³ Arnold WJ, Shikora SA. Obes Surg. 2005;15(2):164-171.
⁴ Baker RS, et al. Obes Surg. 2004;14: 1290-1298.
⁵ DeCamp MM, et al. Ann Thorac Surg. 2006;82(1):197-206.
⁶ Stammberger U, et al. Ann Thorac Surg. 2000;70(6):1820-1825.

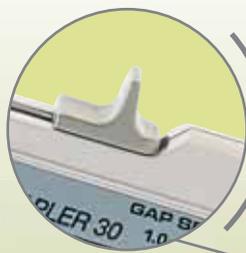
TL-TLH

РЕГУЛИРУЕМАЯ СТЕПЕНЬ КОМПРЕССИИ ТКАНЕЙ

Сшивающий аппарат для наложения двух рядов титановых скобок в шахматном порядке длиной 30, 60 и 90 мм на сосудистые ткани (аппараты серии TLV), ткани средней толщины (серия TL) и плотные ткани (серия TLH)



Строго параллельное закрытие браншей



Ручное закрытие ограничителя тканей



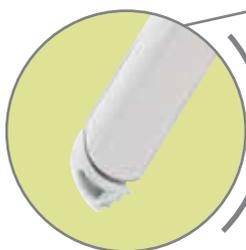
Точная регулировка компрессии тканей



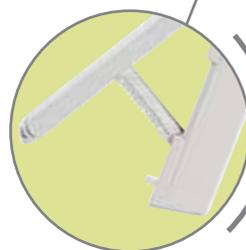
7 типоразмеров кассет для различных аппаратов/тканей



Визуальный контроль высоты закрытых скобок



Механизм фиксации/открытия рукоятки после прошивания



Предохранитель для предотвращения случайного прошивания

Линейные сшивающие аппараты, перезаряжаемые

Свойства	Преимущества
НАДЕЖНЫЙ ГЕМОСТАЗ	
Рукоятка настройки зазора между браншами	Согласованное с толщиной ткани закрытие аппарата обеспечивает регулируемую степень компрессии прошиваемых тканей и контролируемую высоту закрытия скобок
Параллельное положение браншей при полном закрытии аппарата	Равномерная компрессия ткани и одинаковая высота сформированного скобочного шва
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА	
Шкала зазора между браншами на боковой поверхности аппарата	Визуальный контроль высоты закрытия скобок
Наличие промежуточного положения закрытия браншей	Точное позиционирование аппарата на ткани перед прошиванием
Наличие аппарата со скобками большого сечения для плотных тканей	Возможность работы с тканями различной плотности
Широкое раскрытие браншей	Легкость позиционирования в трехмерном пространстве
БЕЗОПАСНОСТЬ	
Предохранитель на прошивающем рычаге	Предотвращение прошивания до адекватного закрытия браншей

Информация для заказа							
Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина скобочного шва, мм	Кол-во скобок	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
СШИВАЮЩИЕ АППАРАТЫ СЕРИИ TL							
TLV30	Для сосудистой ткани	□	30	15	2,5	1,0	3
TL30	Для тканей нормальной толщины	■	30	11	4,5	1,0–2,5	3
TLH30	Для плотной ткани	■	30	11	4,8	1,0–2,5	3
TL60	Для тканей нормальной толщины	■	60	21	4,5	1,0–2,5	3
TLH60	Для плотной ткани	■	60	21	5,5	1,5–2,5	3
TL90	Для тканей нормальной толщины	■	90	33	4,5	1,0–2,5	3
TLH90	Для плотной ткани	■	90	33	5,5	1,5–2,5	3
СМЕННЫЕ КАССЕТЫ СО СКОБКАМИ ДЛЯ СШИВАЮЩИХ АППАРАТОВ СЕРИИ TL							
TR30V	Для сосудистой ткани	□	30	15	2,5	1,0	12
TR30	Для тканей нормальной толщины	■	30	11	4,5	1,0–2,5	12
TRH30	Для плотной ткани	■	30	11	4,8	1,0–2,5	12
TR60	Для тканей нормальной толщины	■	60	21	4,5	1,0–2,5	12
TRH60	Для плотной ткани	■	60	21	5,5	1,5–2,5	12
TR90	Для тканей нормальной толщины	■	90	33	4,5	1,0–2,5	12
TRH90	Для плотной ткани	■	90	33	5,5	1,5–2,5	12

Высота открытой скобки
Ширина коронки скобки



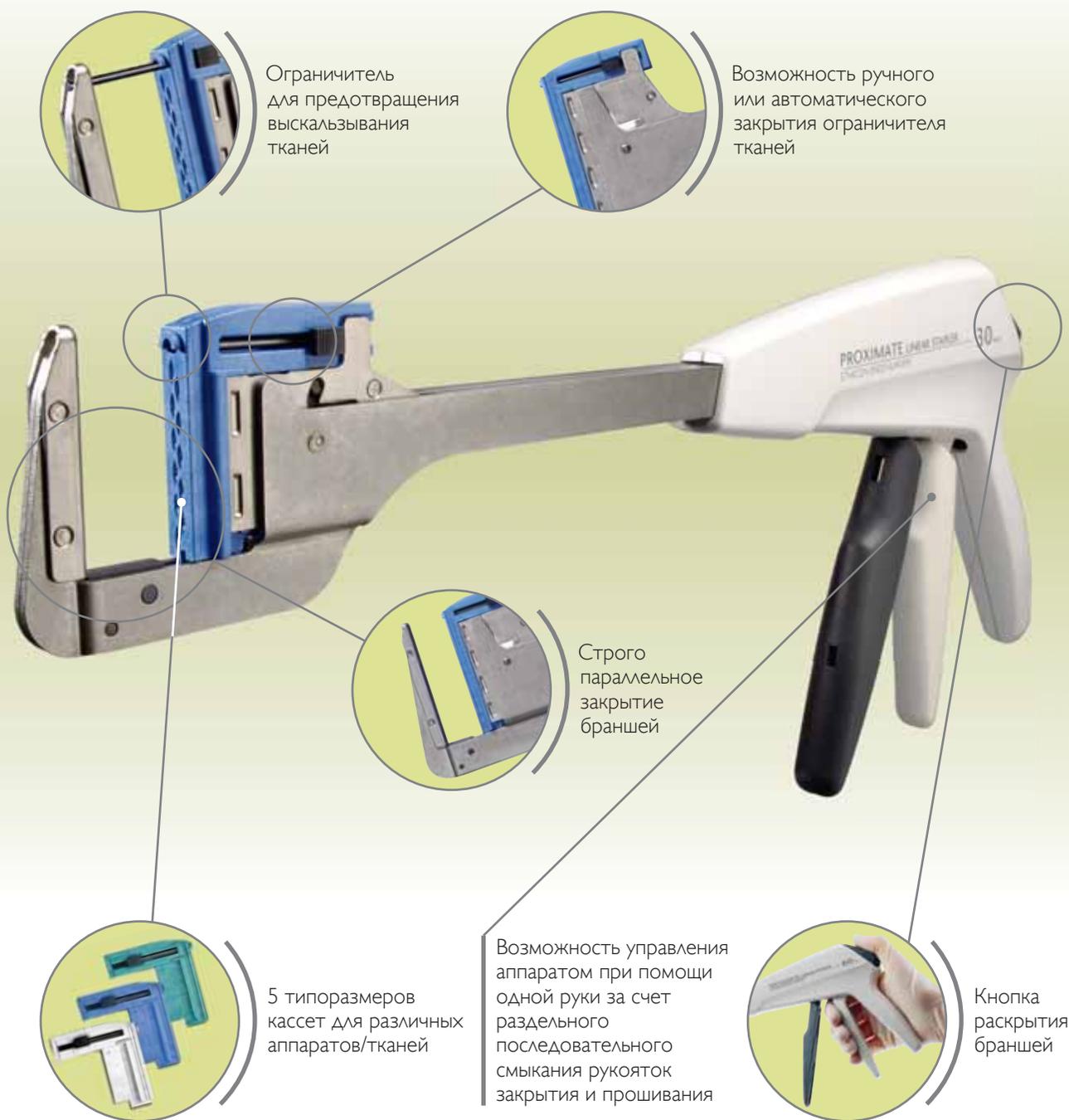
Высота закрытой скобки



TX

УДОБСТВО РАБОТЫ ОДНОЙ РУКОЙ

Сшивающий аппарат для наложения двух рядов титановых скобок длиной 30 мм или 60 мм в шахматном порядке на нормальные или утолщенные ткани (аппараты серии TX) или трех рядов – на сосудистые ткани (аппараты серии TXV)



Линейные сшивающие аппараты, перезаряжаемые

Свойства	Преимущества
НАДЕЖНЫЙ ГЕМОСТАЗ	
Постоянное параллельное положение браншей	Равномерная компрессия ткани и одинаковая высота сформированного скобочного шва
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА	
Двухрычажная конструкция с кнопкой размыкания браншей	Возможность манипуляций одной рукой
Промежуточное положение закрытия браншей	Точное позиционирование аппарата на ткани перед прошиванием
5 типоразмеров кассет (синие и зеленые кассеты взаимозаменяемы в аппаратах с одинаковой длиной скобочного шва)	Работа с тканями различной толщины
Широкое раскрытие браншей	Легкость позиционирования в трехмерном пространстве
БЕЗОПАСНОСТЬ	
Автоматическая блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете	Предотвращение некорректного использования аппарата
Ограничитель тканей	Удержание тканей в зоне прошивания и предотвращение попадания в нее окружающих тканей

Информация для заказа							
Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина скобочного шва, мм	Кол-во рядов скобок	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
СШИВАЮЩИЕ АППАРАТЫ СЕРИИ TX							
TX30V	Для сосудистой ткани	□	30	3	2,5	1,0	3
TX30B	Для тканей нормальной толщины	■	30	2	3,5	1,5	3
TX30G	Для утолщенной ткани	■	30	2	4,8	2,0	3
TX60B	Для тканей нормальной толщины	■	60	2	3,5	1,5	3
TX60G	Для утолщенной ткани	■	60	2	4,8	2,0	3
СМЕННЫЕ КАССЕТЫ СО СКОБКАМИ ДЛЯ СШИВАЮЩИХ АППАРАТОВ СЕРИИ TX							
XR30V	Для сосудистой ткани	□	30	3	2,5	1,0	12
XR30B	Для тканей нормальной толщины	■	30	2	3,5	1,5	12
XR30G	Для утолщенной ткани	■	30	2	4,8	2,0	12
XR60B	Для тканей нормальной толщины	■	60	2	3,5	1,5	12
XR60G	Для утолщенной ткани	■	60	2	4,8	2,0	12

Высота открытой скобки
Ширина коронки скобки



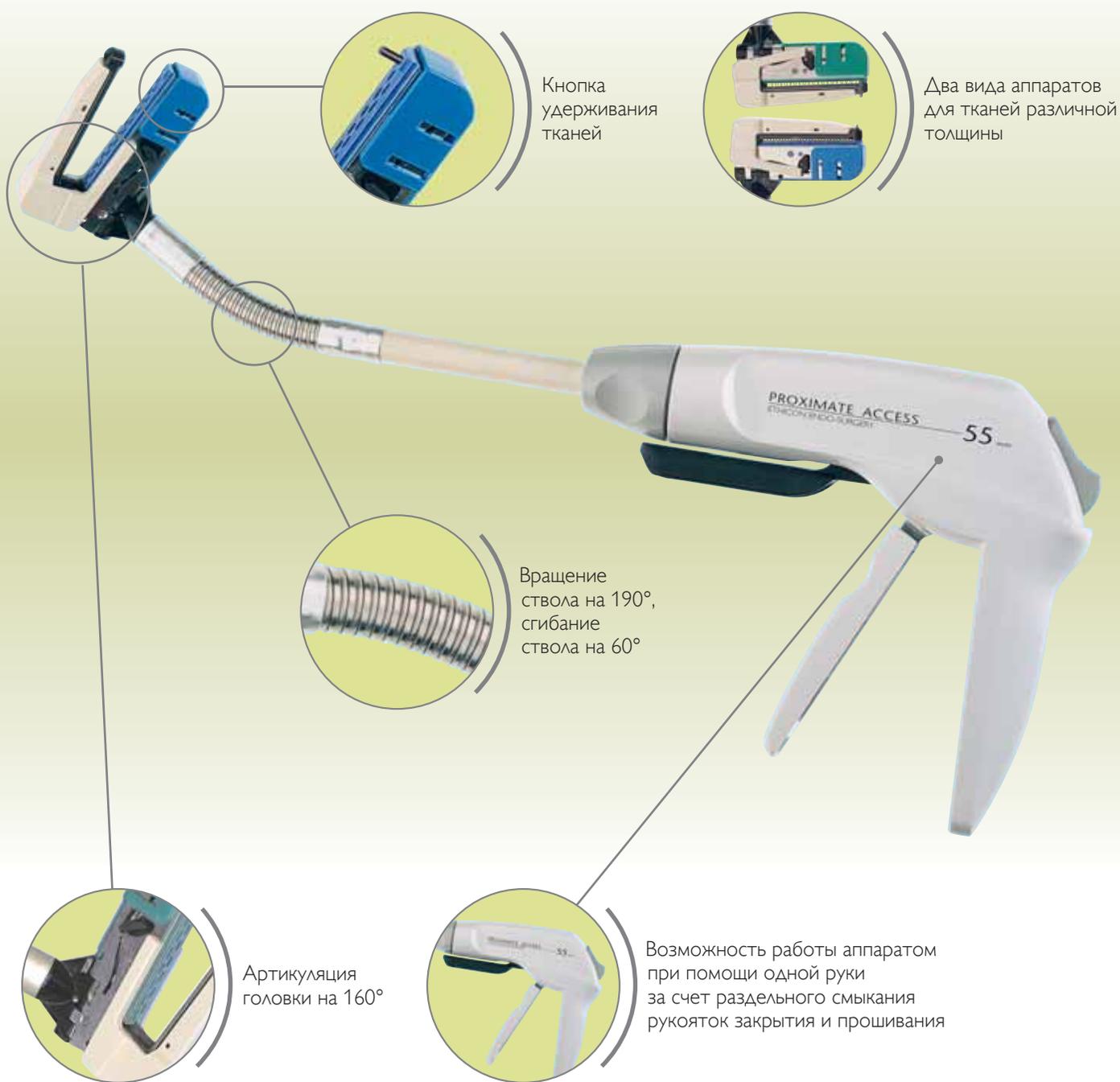
Высота закрытой скобки



ACCESS

БОЛЕЕ ЛЕГКИЙ ДОСТУП В ПОЛОСТЬ ТАЗА И ГРУДНОЙ КЛЕТКИ

Артикуляционный сшивающий аппарат для наложения на ткани двух рядов титановых скобок в шахматном порядке



РУ №ФСЗ 2011/10163 от 28.07.2011. Товар сертифицирован.

Артикуляционные линейные сшивающие аппараты

Свойства

Преимущества

УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА

Артикулирующий ствол и изгибающаяся головка

Максимальная свобода манипуляции аппаратом в трехмерном пространстве

Длинный ствол (20 см), компактная рабочая часть

Удобный доступ в узком пространстве при сохранении визуального контроля положения головки

Кнопка удерживания захваченных тканей в зоне прошивания

Препятствует выскальзыванию тканей из браншей при прошивании

Два вида аппаратов

Работа с тканями различной толщины

Двухрычажная система с кнопкой размыкания браншей

Возможность работы одной рукой

БЕЗОПАСНОСТЬ

Блокировка аппарата после прошивания

Предотвращение попытки повторного прошивания аппаратом

Информация для заказа

Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина скобочного шва, мм	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
СШИВАЮЩИЕ АППАРАТЫ ACCESS55						
AX55B	Для тканей нормальной толщины	■	55	3,5	1,5	3
AX55G	Для утолщенной ткани	■	55	4,8	2,0	3

Высота открытой скобки
Ширина коронки скобки



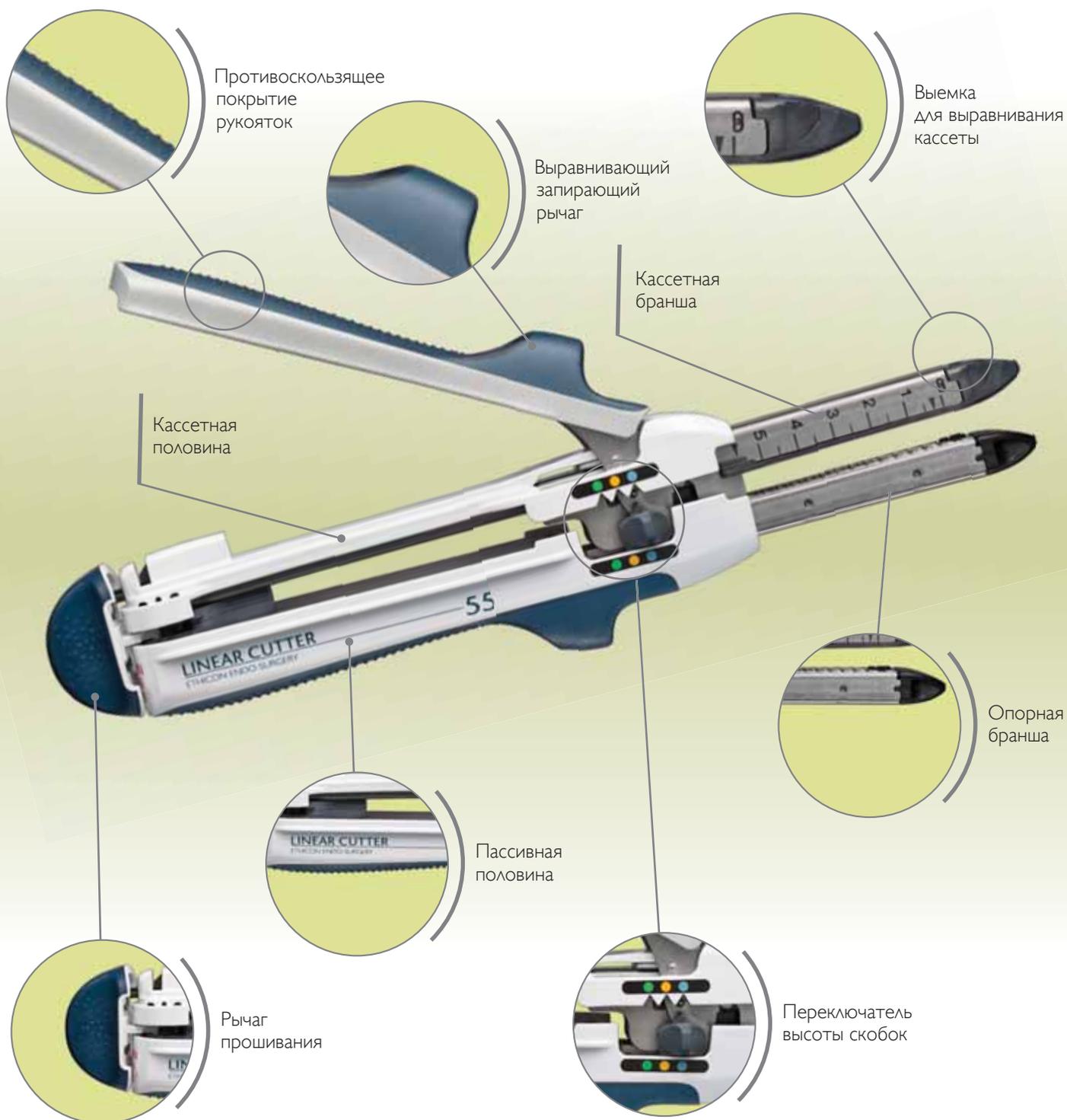
Высота закрытой скобки



NTLC

ОПТИМАЛЬНАЯ КОМПРЕССИЯ И ОТЛИЧНЫЙ ГЕМОСТАЗ

Первый аппарат с 3D-технологией закрытия скобки
и возможностью выбора высоты закрытия скобки

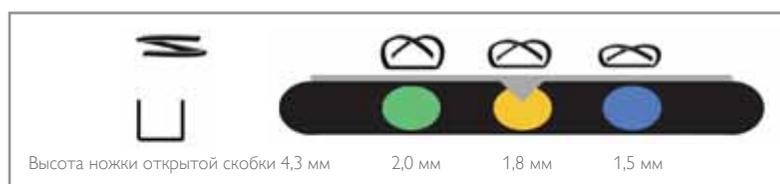


Линейные сшивающе-режущие аппараты, перезаряжаемые

Свойства	Преимущества
НАДЕЖНЫЙ ГЕМОСТАЗ	
Строго параллельное положение браншей при прошивании	Равномерная компрессия ткани и одинаковая высота сформированного скобочного шва на всем его протяжении
Шесть рядов скобок 3-D формы	Оптимальная компрессия минимизирует риск подтекания
Проксимальная точка опоры	Предотвращение сбиривания тканей при прошивании, обеспечение стабильности формы и высоты закрытых скобок
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА	
Регулируемая высота закрытия скобки	Возможность выбора высоты закрытия скобки во время операции
Комбинированный дизайн кассеты: синяя\желтая\зеленая	Работа на тканях различной толщины
Рычаг прошивания активируется в обе стороны аппарата	Возможность прошивания с обеих сторон аппарата
БЕЗОПАСНОСТЬ	
Линия прошивания превышает линию разреза на 1,5 скобки	Обеспечение герметичности скобочного шва
Блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете	Исключает рассечение ткани без ее прошивания

Информация для заказа							
Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина скобочного шва, мм	Длина разреза, мм	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЕ АППАРАТЫ СЕРИИ NTLC							
NTLC55	Универсальный, длина рабочей части – 55 мм	■	61	58	4,3	1,5	3
		■	61	58	4,3	1,8	3
		■	61	58	4,3	2,0	3
NTLC75	Универсальный, длина рабочей части – 75 мм	■	81	78	4,3	1,5	3
		■	81	78	4,3	1,8	3
		■	81	78	4,3	2,0	3
СМЕННЫЕ КАССЕТЫ К СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИМ АППАРАТАМ СЕРИИ NTLC							
SR55	Универсальная, 55 мм	■	61	—	4,3	—	12
SR75	Универсальная, 75 мм	■	81	—	4,3	—	12

Линейный сшивающий аппарат NTLC – единственный сшивающий аппарат для открытой хирургии, формирующий 6-рядный скобочный шов с инновационной технологией 3D-скобок.



Технология 3D-скобок обеспечивает:

- Снижение усилия для прошивания в сравнении с аппаратами с обычной V-формой закрытия скобок.
- Возможность выбора высоты закрытия скобок.
- Увеличение площади компрессии тканей, герметичность и надежность скобочного шва.



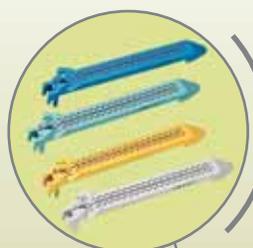
TLC

МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА СКОБОЧНОГО ШВА

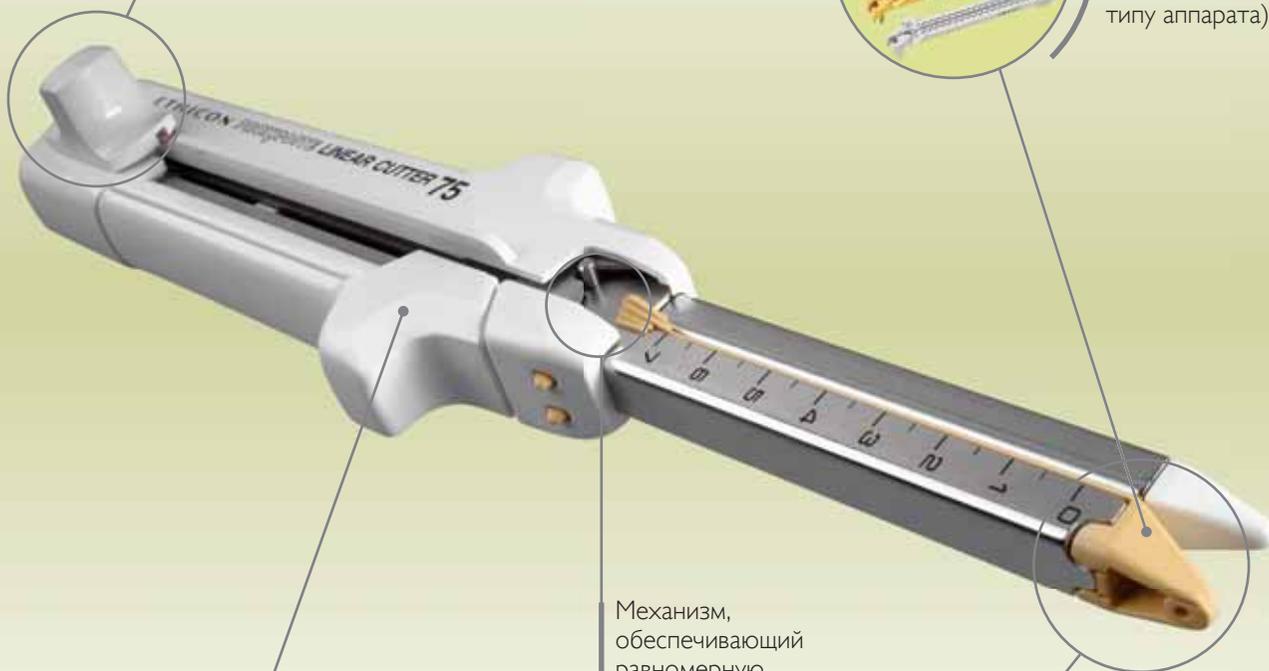
Сшивающе-режущий аппарат для наложения на ткани двух двойных рядов титановых скобок в шахматном порядке длиной 55, 75 и 100 мм с одновременным рассечением тканей между ними



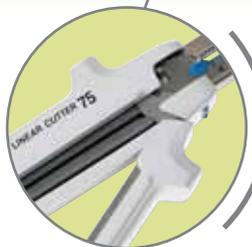
Рычаг прошивания



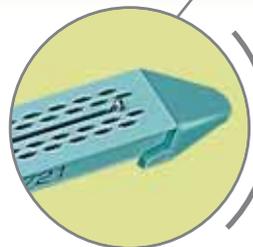
4 вида сменных кассет для тканей различной плотности (до 3-х видов к каждому типу аппарата)



Механизм, обеспечивающий равномерную компрессию тканей



Промежуточное положение закрытия браншей



Кнопка удерживания тканей

Линейные сшивающе-режущие аппараты, перезаряжаемые

Свойства	Преимущества
НАДЕЖНЫЙ ГЕМОСТАЗ	
Строго параллельное положение браншей при прошивании	Равномерная компрессия ткани и одинаковая высота сформированного скобочного шва на всем его протяжении
Наличие кнопки удерживания тканей на носике кассеты	Предотвращение выскользывания тканей из браншей при прошивании
Кулачковый механизм	Предотвращение сбиривания тканей при прошивании, обеспечение стабильности формы и высоты закрытых скобок
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА	
Наличие промежуточного положения закрытия браншей	Точное позиционирование аппарата на ткани перед прошиванием
Максимально возможная длина шва – 102 мм, разреза – 98 мм	Обеспечивает возможность рассечения больших массивов ткани
Четыре вида сменных кассет, взаимозаменяемых для аппаратов одного размера	Работа с тканями различной толщины
БЕЗОПАСНОСТЬ	
Линия прошивания превышает линию разреза на 1,5 скобки	Обеспечение герметичности скобочного шва
Блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете	Исключает рассечение ткани без ее прошивания

Информация для заказа							
Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина скобочного шва, мм	Длина разреза, мм	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЕ АППАРАТЫ СЕРИИ TLC							
TVC55	Для сосудистой ткани	□	57	53	2,5	1,0	3
TLC55	Для тканей нормальной толщины	■	57	53	3,85	1,5	3
TCT55	Для утолщенной ткани	■	57	53	4,5	2,0	3
TLC75	Для тканей нормальной толщины	■	77	73	3,85	1,5	3
TCD75	Для тканей средней толщины	■	77	73	4,2	1,8	3
TCT75	Для утолщенной ткани	■	77	73	4,5	2,0	3
TLC10	Для тканей нормальной толщины	■	102	98	3,85	1,5	3
TCT10	Для утолщенной ткани	■	102	98	4,5	2,0	3
СМЕННЫЕ КАССЕТЫ К СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИМ АППАРАТАМ СЕРИИ TLC							
TVR55	Для сосудистой ткани	□	57	—	2,5	1,0	12
TCR55	Для тканей нормальной толщины	■	57	—	3,85	1,5	12
TRT55	Для утолщенной ткани	■	57	—	4,5	2,0	12
TCR75	Для тканей нормальной толщины	■	77	—	3,85	1,5	12
TRD75	Для тканей средней толщины	■	77	—	4,2	1,8	12
TRT75	Для утолщенной ткани	■	77	—	4,5	2,0	12
TCR10	Для тканей нормальной толщины	■	102	—	3,85	1,5	12
TRT10	Для утолщенной ткани	■	102	—	4,5	2,0	12

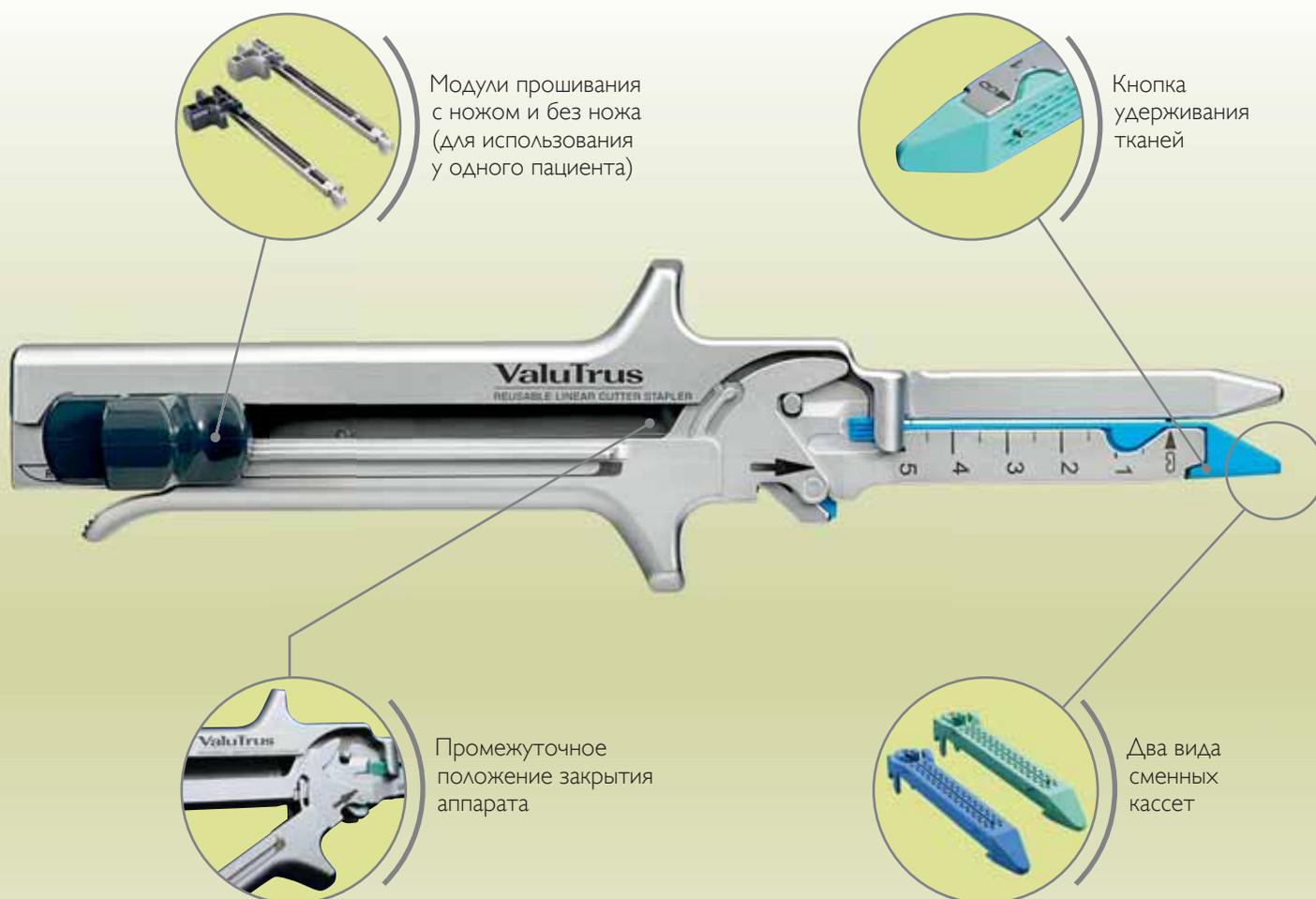

 Высота открытой скобки
 Ширина коронки скобки


 Высота закрытой скобки

VALUTRUS

МНОГОРАЗОВЫЙ ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЙ АППАРАТ

Многоразовый линейный сшивающий аппарат VALUTRUS для наложения на ткани 2-х двойных рядов титановых скобок в шахматном порядке длиной 55 мм с одновременным рассечением тканей между ними (в сшивающе-режущей модификации)



Модули прошивания с ножом и без ножа (для использования у одного пациента)

Кнопка удерживания тканей

Промежуточное положение закрытия аппарата

Два вида сменных кассет

Аппарат VALUTRUS состоит из 3 элементов:

- **Многоразовая металлическая рукоять**
 - Состоит из 3 частей: кассетная бранша, опорная (пассивная) бранша и запирающий рычаг
 - Матовая поверхность с антибликовым покрытием
 - Легко моется и собирается, стерилизуется автоклавированием
 - Рассчитана на 200 прошиваний
- **Модуль прошивания**
 - Два варианта: с ножом (сшивающе-режущая модификация) и без ножа (сшивающая модификация)
 - Используется во время одного хирургического вмешательства до 8 раз
- **Сменные кассеты**
 - 2 вида кассет: синяя – для тканей нормальной толщины, зеленая – для плотных тканей

Линейные сшивающе-режущие аппараты, перезаряжаемые

Свойства	Преимущества
НАДЕЖНЫЙ ГЕМОСТАЗ И КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ	
Литые бранши из высокопрочной медицинской стали, дизайн, препятствующий сбориванию тканей при прошивании	Обеспечивают стабильность формы и высоты закрытых скобок по всей длине скобочного шва
Строго параллельное положение браншей при прошивании	Равномерная компрессия тканей и надежный гемостаз
Кнопка удерживания тканей	Препятствует выскользыванию тканей из браншей при прошивании
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА	
Простота сборки и разборки аппарата	Снижение трудозатрат
Возможность закрытия аппарата несколькими способами (с головной части, с задней части или одновременно)	Упрощает позиционирование аппарата на ткани
Промежуточное положение закрытия браншей	Возможность точного позиционирования аппарата на тканях перед прошиванием
Антибликовое покрытие	Отсутствие оптических помех при оперативном вмешательстве
Два вида сменных кассет	Работа с тканями различной толщины
БЕЗОПАСНОСТЬ	
Линия прошивания превышает линию разреза на 1,5 скобки	Обеспечение герметичности скобочного шва
Блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете	Предотвращение рассечения или чрезмерной компрессии тканей без их прошивания
Одноразовые кассеты и модуль прошивания для использования у одного пациента	Отсутствие риска перекрестного инфицирования
ЭКОНОМИЧНОСТЬ	
Многоразовое использование рукояти	
Стерилизация различными способами	

Информация для заказа						
Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина разреза, мм		Кол-во штук в упаковке	
JJ55H	Рукоять Валутрас металлическая из трех частей	—	—		1	
JJ55K	Модуль прошивания с ножом	■	53		12	
JJ55NK	Модуль прошивания без ножа	□	—		12	
Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина шва, мм	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
JJ55B	Сменная кассета к аппарату Валутрас для тканей нормальной толщины	■	57	3,85	1,5	12
JJ55G	Сменная кассета к аппарату Валутрас для плотных тканей	■	57	4,5	2,0	12

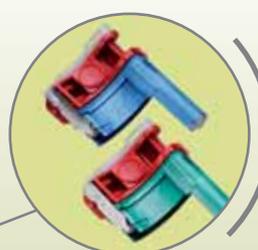
CONTOUR

МАКСИМАЛЬНО ГЛУБОКИЙ ДОСТУП В ПОЛОСТЬ МАЛОГО ТАЗА

Криволинейный сшивающе-режущий аппарат для наложения на ткань четырех рядов титановых скобок с одновременным рассечением ткани между парными рядами скобочного шва



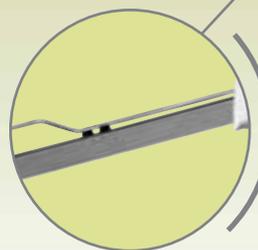
Изогнутая головка, соответствующая с анатомией малого таза. Возможность накладывать шов длиной 4 см в пространстве шириной 3 см



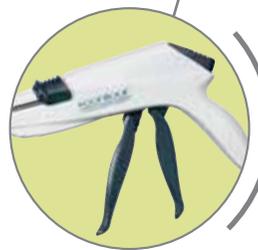
Два вида взаимозаменяемых сменных кассет



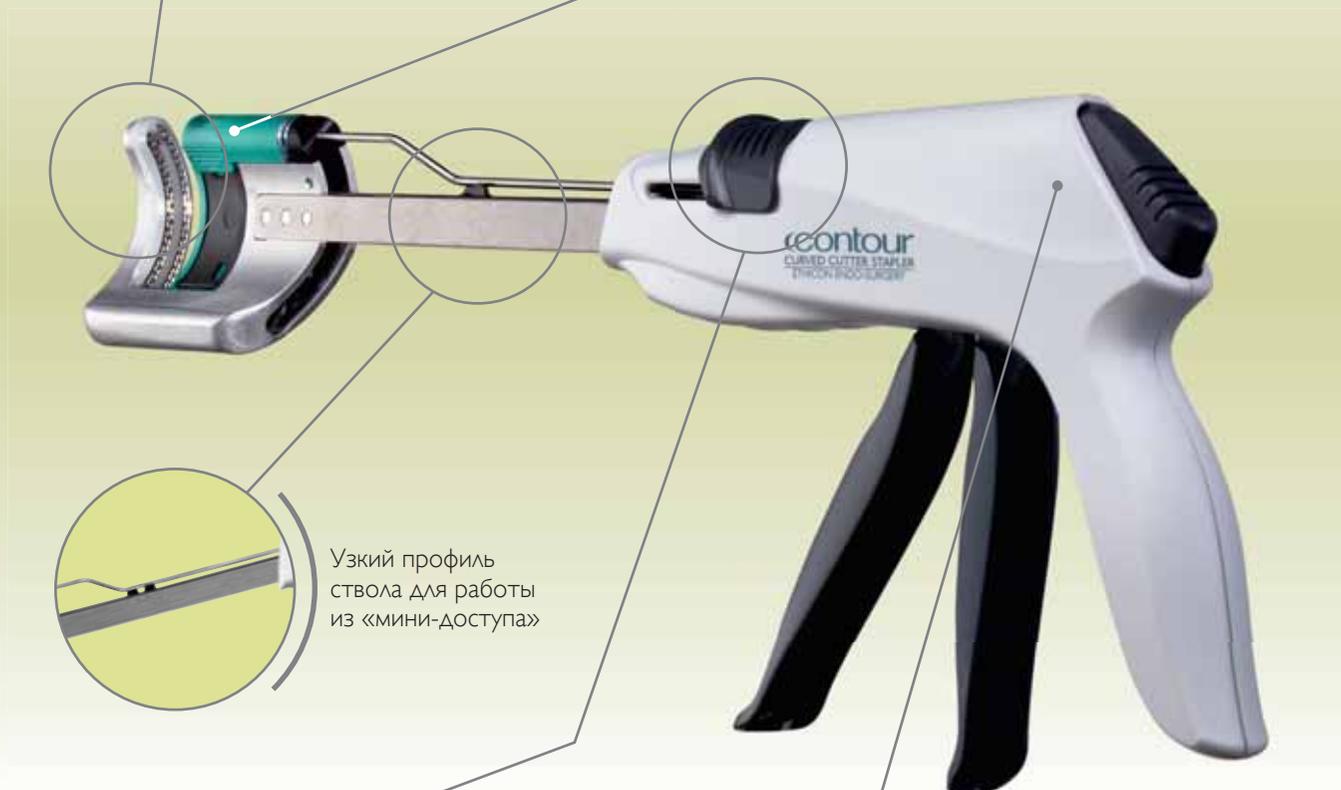
Узкий профиль ствола для работы из «мини-доступа»



Ручное или автоматическое закрытие ограничителя тканей



Возможность работы аппаратом при помощи одной руки



РУ ФС № 2005/499 от 31.03.2005. Товар сертифицирован.

Криволинейные сшивающе-режущие аппараты, перезаряжаемые

Свойства		Преимущества	
НАДЕЖНЫЙ ГЕМОСТАЗ			
Ограничитель тканей		Удержание тканей в зоне прошивания и предотвращение попадания в нее окружающих структур	
Параллельное сведение ран		Равномерная компрессия ткани и одинаковая высота сформированного скобочного шва	
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА			
Анатомически изогнутая рабочая часть		Позволяет осуществить максимально глубокое погружение рабочей части аппарата в полость малого таза	
Промежуточное положение закрытия ран		Возможность продольного смещения инструмента по кишечнику в полость малого таза до места прошивания	
БЕЗОПАСНОСТЬ			
Автоматическая блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете		Препятствует рассечению тканей без их предварительного прошивания	
Наличие прорезаемой прокладки		Тактильный и звуковой контроль завершения цикла прошивания и рассечения тканей	

Информация для заказа						
Код	Цветовая маркировка	Длина скобочного шва, мм (внутреннего/внешнего)	Длина разреза, мм	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
СШИВАЮЩИЕ АППАРАТЫ CONTOUR						
CS40B	■	42 / 48	40	3,8	1,5	3
CS40G	■	42 / 48	40	4,7	2,0	3
СМЕННЫЕ КАССЕТЫ СО СКОБКАМИ ДЛЯ СШИВАЮЩИХ АППАРАТОВ CONTOUR						
CR40B	■	42 / 48	40	3,8	1,5	6
CR40G	■	42 / 48	40	4,7	2,0	6

Высота открытой скобки
Ширина коронки скобки



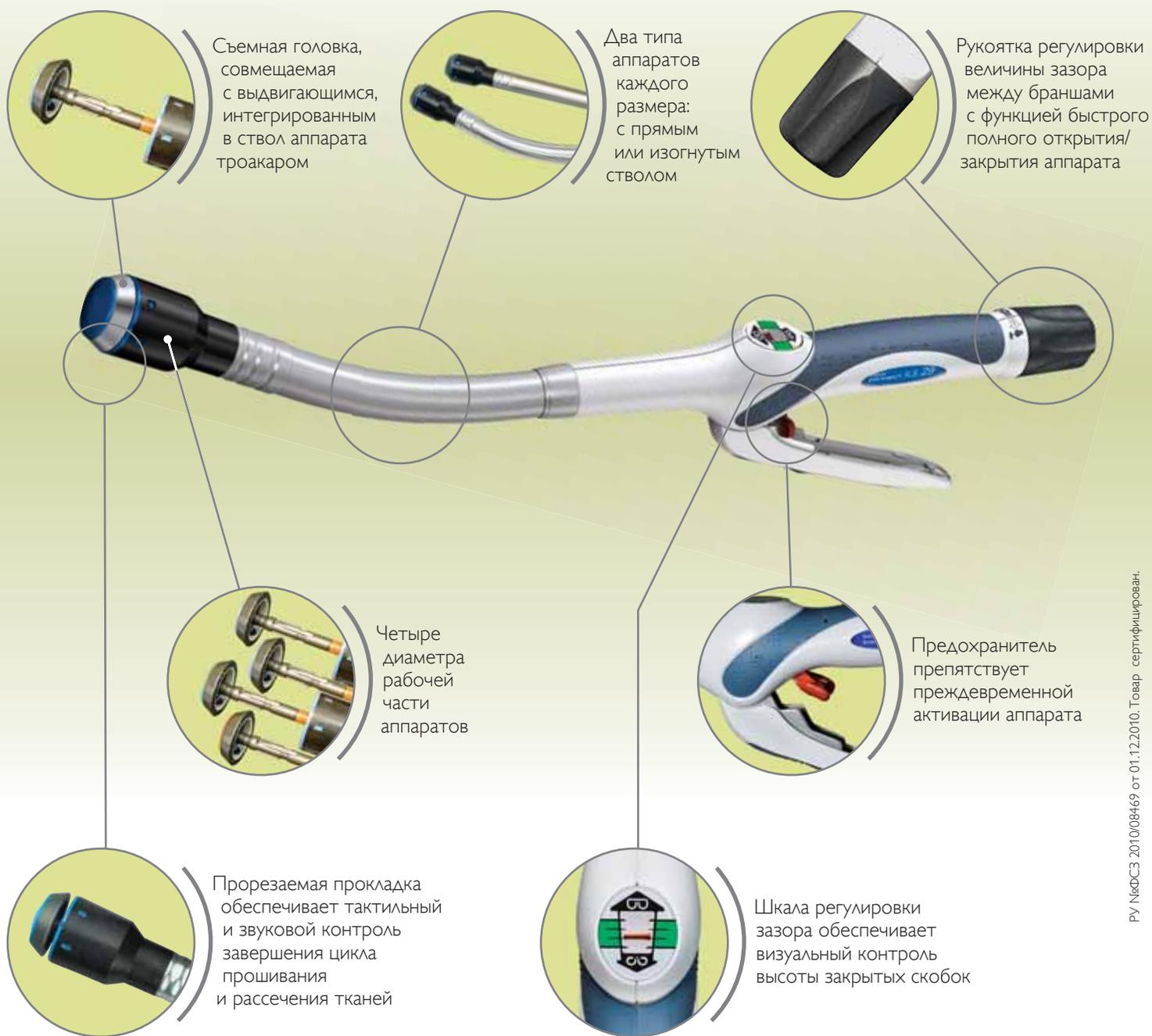
Высота закрытой скобки



CDH_A-SDH_A

МАКСИМАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ПРОСВЕТ АНАСТОМОЗА

Циркулярный сшивающе-режущий аппарат для формирования кругового анастомоза путем наложения циркулярного двухрядного титанового скобочного шва с одновременным рассечением ткани по внутренней окружности механического шва



Изогнутые и прямые циркулярные сшивающе-режущие аппараты

Свойства	Преимущества
ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ	
Регулируемая высота закрытия скобок	Согласованное с толщиной ткани закрытие аппарата обеспечивает контролируемую степень компрессии прошиваемых структур
Узкий отсек для скобок и лезвие большого диаметра	Формирование широкого анастомотического просвета, снижение риска стеноза и легкость извлечения аппарата
Строго параллельное положение съемной головки и рабочей части аппарата	Высокоточный контроль компрессии ткани
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА	
Низкопрофильная съемная головка	Легкость введения рабочей части в полость органа и выведения ее из зоны сформированного анастомоза
Возможность быстрого полного открытия/закрытия аппарата	Удобство манипуляций инструментом
Шкала регулировки зазора между браншами на верхней части аппарата	Визуальный контроль высоты закрытия скобок
Маркировка направления вращения регулятора для открытия/закрытия браншей	Профилактика чрезмерного сдавливания тканей
Прорезаемая прокладка для лезвия	Тактильный и звуковой контроль завершения цикла прошивания и рассечения тканей
Наличие герметичных моделей ECS с удлиненным стволом 28 см и черным антибликовым покрытием	Возможность использования при эндоскопических операциях
БЕЗОПАСНОСТЬ	
Интегрированный в ствол выдвигающийся троакар	Минимизирует скольжение аппарата в руке
Прорезиненная рукоять	Предотвращение чрезмерного сдавливания тканей
Наличие откалиброванного зазора (1 мм) при полностью закрытых браншах	Предотвращение чрезмерного сдавливания тканей

Информация для заказа								
Код	Форма ствола	Длина ствола, см	Цветовая маркировка	Диаметр головки, мм	Диаметр лезвия, мм	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
ЦИРКУЛЯРНЫЕ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЕ АППАРАТЫ CDH/SDH/ECS								
CDH21A/SDH21A/ECS21A	Изогнутый/прямой/изогнутый	18/18/28	■	21	12,4	5,5	1,0–2,5	3
CDH25A/SDH25A/ECS2A	Изогнутый/прямой/изогнутый	18/18/28	□	25	16,4	5,5	1,0–2,5	3
CDH29A/SDH29A/ECS29A	Изогнутый/прямой/изогнутый	18/18/28	■	29	20,4	5,5	1,0–2,5	3
CDH33A/SDH33A/ECS33A	Изогнутый/прямой/изогнутый	18/18/28	■	33	24,4	5,5	1,0–2,5	3



Набор РРН

ХИРУРГИЧЕСКОЕ ЛЕЧЕНИЕ ГЕМОРРОЯ МЕТОДОМ АППАРАТНОЙ ГЕМОРРОИДОПЕКСИИ

Набор РРН



РРУ МБ РФ №2003/1650. Товар сертифицирован.

Циркулярные сшивающе-режущие аппараты РРН

Свойства		Преимущества	
НАДЕЖНЫЙ ГЕМОСТАЗ			
Высота закрытия скобок от 0,75		Меньшая высота закрытия скобок обуславливает более надежный гемостаз тонких тканей	
Параллельное сведение браншей		Равномерная компрессия ткани и одинаковая высота сформированного скобочного шва	
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА			
Каналы для проведения нитей		Легкость проведения нитей кисетного шва через рабочую часть аппарата	
Полный набор для проведения операции		Удобный комплект инструментов для проведения операции	
БЕЗОПАСНОСТЬ			
Фиксированная головка		Исключает случайное рассоединение	
Прорезаемая прокладка		Тактильный и звуковой контроль завершения цикла прошивания и рассечения тканей	
Наличие предохранителя предотвращает случайное прошивание			

Информация для заказа					
Набор	Количество рядов скобочного шва	Количество скобок, шт.	Высота ножки открытой скобки, мм	Высота закрытой скобки, мм	Диаметр лезвия, мм
ЦИРКУЛЯРНЫЕ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЕ АППАРАТЫ					
РРН01	2	28	5,5	1,0–2,5	24,4
РРН03	2	28	4,25	0,75–1,5	24,4

Высота закрытой скобки 

В набор РРН входят:

- CAD33 Циркулярный анальный дилататор



Обтуратор обеспечивает беспрепятственное введение. Прозрачный дилататор позволяет четко визуализировать зубчатую линию

- ST100 Направитель нитей



Крючкообразный конец позволяет захватить концы нитей при введении направителя длиной 100 мм через каналы в рабочей части аппарата

- PSA33 Прозрачный аноскоп для формирования кисетного шва



Окно с углом 90° обеспечивает хороший обзор при формировании кисетного шва. Прозрачный материал аноскопа позволяет визуализировать анатомические структуры. Маркерные насечки способствуют точному формированию кисетного шва

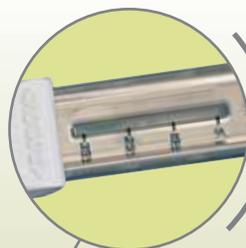
PROXIMATE

БЫСТРОЕ И ЭФФЕКТИВНОЕ ЗАКРЫТИЕ КОЖНЫХ РАН И ОПЕРАЦИОННЫХ РАЗРЕЗОВ

Аппараты для ушивания краев кожных ран путем наложения скобок из медицинской нержавеющей стали



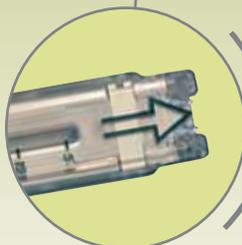
Широкая рабочая часть аппарата позволяет удобно разместить края кожной раны под коронкой скобки



Прозрачный ствол с возможностью визуального контроля количества оставшихся в аппарате скобок



Маркер центровки аппарата по отношению к кожной ране/разрезу



Наличие модели с вращающейся на 360° рабочей частью



Кожные степлеры

Свойства	Преимущества
КОСМЕТИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ	
Коронка скобки не оказывает давления на поверхность кожи	Отсутствие поперечных борозд по линии сращения раны
УДОБСТВО РАБОТЫ ДЛЯ ХИРУРГА	
Эргономичный дизайн и наличие аппаратов с вращающейся рабочей частью	Удобство наложения скобок в любом направлении
Пружинный механизм быстрого возврата рукоятки прошивания в исходное положение и храповый механизм наложения скобки	Быстрое закрытие кожной раны
Прозрачный отсек для скобок	Визуальный контроль наличия скобок в аппарате
Индикатор правильного расположения аппарата по отношению к кожной ране/разрезу	Визуальный контроль точности позиционирования накладываемых скобок
Два размера скобок (шириной 5,7 и 6,9 мм)	Адаптация под различные клинические ситуации
Специальное покрытие скобок – Крайтокс	Легкость и безболезненность установки скобок и их последующего удаления

Информация для заказа						
Код	Описание	Кол-во скобок	Высота закрытой скобки, мм	Ширина коронки скобки, мм	Толщина проволоки скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
КОЖНЫЕ СТЕПЛЕРЫ						
PXR35	С фиксированной рабочей частью и стандартными скобками	35	3,9	5,7	0,53	6
PXW35	С фиксированной рабочей частью и широкими скобками	35	3,9	6,9	0,58	6
PRR35	С вращающейся рабочей частью и стандартными скобками	35	3,9	5,7	0,53	6
PRW35	С вращающейся рабочей частью и широкими скобками	35	3,9	6,9	0,58	6
PMR35	Серия PM со стандартными скобками	35	3,9	5,7	0,53	6
PMW35	Серия PM с широкими скобками	55	3,9	6,9	0,58	6
ЭКСТРАКТОР КОЖНЫХ СКОБОК						
PSX	Экстрактор кожных скобок	—	—	—	—	12

Высота закрытой скобки



Кисетный зажим

МНОГОРАЗОВЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ КИСЕТНОГО ШВА



Свойства и преимущества

Материал инструмента – медицинская нержавеющая сталь

Канал, расположенный в зубах каждой branши инструмента, предназначен для проведения иглы с целью наложения кисетного шва перед формированием циркулярного анастомоза

Используется с нитью пролен 2/0 на прямой колющей игле длиной 70 мм (код W8400)

Стерилизация автоклавированием при 134° С в течение 18 минут

Информация для заказа

Код	Описание	Длина рабочей части, мм
ЕН40	Кисетный зажим многоразовый	40

Ethicon Endo-Surgery, Inc. (EES) – подразделение корпорации Johnson & Johnson, занимающееся разработкой и производством современного хирургического инструментария для открытой и малоинвазивной хирургии. Выделенная в самостоятельную компанию в 1992 году, в настоящее время Ethicon Endo-Surgery занимает лидирующие позиции в области механических сшивающих аппаратов, эндоскопического инструментария и энергоемкого хирургического оборудования.

Основными стратегическими направлениями для EES являются: помощь хирургам в освоении инновационных технологий, разработка, постоянное совершенствование и внедрение новой продукции, а также содействие профессиональному обучению хирургов в соответствии с лучшими мировыми стандартами

ООО «Джонсон & Джонсон»
121614, Москва, ул. Крылатская, д. 17, корп. 3
тел.: +7 (495) 580-77-77, факс: +7 (495) 580-78-78
www.ethiconendo.com • www.jnj.com

 Ethicon
Endo-Surgery