

## Оптимальная компрессия и отличный гемостаз

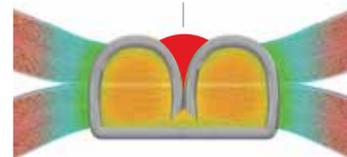
Линейный сшивающий аппарат NTLC – сшивающий аппарат для открытой хирургии, формирующий 6-рядный скобочный шов с инновационной технологией 3D-скобок.



- Технология 3D-скобок обеспечивает:**
- Снижение усилия для прошивания в сравнении с аппаратами с обычной V-формой закрытия скобок.
  - Возможность выбора высоты закрытия скобок.
  - Увеличение площади компрессии тканей, герметичность и надежность скобочного шва.

### Классическая V-скобка

V-скобка располагается в 2-х плоскостях. Зона, которая не подвергается компрессии при использовании обычных V-скобок



### 3D-скобка



Скобка, расположенная в 3-х плоскостях, охватывает большую площадь ткани и минимизирует зоны потенциального подтекания



- 6-рядный шов из 3D-скобок
- Выбор варианта высоты закрытой скобки (одна универсальная кассета для трех вариантов толщины ткани)
- Промежуточное положение закрытия
- Прошивание с обеих сторон аппарата
- Улучшенная эргономика
- Нож в кассете

### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Код	Описание	Цветовая маркировка вариантов высоты закрытия скобок	Длина разреза, мм	Высота закрытой скобки, мм	Кол-во штук в упаковке
<b>Линейный сшивающий аппарат с регулируемой высотой закрытия скобок NTLC</b>					
NTLC55	Универсальный, длина рабочей части – 55 мм	■	58	1,5	3
		■		1,8	
		■		2,0	
NTLC75	Универсальный, длина рабочей части – 75 мм	■	78	1,5	3
		■		1,8	
		■		2,0	

Код	Описание	Цветовая маркировка	Длина скобочного шва, мм	Высота ножки открытой скобки, мм	Кол-во рядов скобочного шва	Кол-во скобок	Кол-во штук в упаковке
<b>Сменные кассеты к линейному сшивающему аппарату с регулируемой высотой закрытия скобок NTLC</b>							
SR55	Универсальная, 55 мм	■	61	4,3	6	88	12
SR75	Универсальная, 75 мм	■	81	4,3	6	118	12

## Линейный сшивающе-режущий аппарат NTLC

Первый аппарат с 3D-технологией закрытия скобки и возможностью выбора высоты закрытия скобки

# Сшивающе-режущие аппараты нового поколения NTLC

Улучшенный гемостаз, снижение времени оперативного вмешательства, улучшенная эргономика, снижение количества кодов продукции

МЕХАНИЗМ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЗАКРЫТИЯ



Рычаг прошивания

ПРОШИВАНИЕ С ОБЕИХ СТОРОН

Пассивная половина

Кассетная половина

ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩЕЕ ПОКРЫТИЕ РУКОЯТОК

Выравнивающий запирающий рычаг

ШЕСТИРЯДНЫЙ СКОБОЧНЫЙ ШОВ

Кассетная бранша

Выемка для выравнивания кассеты

Переключатель высоты скобок

Опорная бранша

КОМБИНИРОВАННЫЙ ДИЗАЙН КАССЕТЫ – СИНЯЯ/ЖЕЛТАЯ/ЗЕЛЕНАЯ В ОДНОЙ КАССЕТЕ



## Соединение браншей

- При сборке аппарата начинайте с проксимального конца, чтобы убедиться, что направляющий паз на пассивной бранше, расположенный дистальнее, соединен с пластиковой оболочкой кассетной половины.



## Выбор высоты закрытой скобки

- Убедитесь, что аппарат полностью открыт или находится в промежуточном положении закрытия.
- Убедитесь, что необходимая высота закрытия скобок выбрана до того, как аппарат закрыт или начато прошивание.



- 1. Прошивание.** Для прошивания аппаратом можно использовать большой палец или ладонь.
- 2. Установка рычага прошивания на какую-либо сторону аппарата означает начало прошивания, поэтому возврат рычага может привести к срабатыванию механизма безопасности кассеты с ее последующей блокировкой.** Ввиду этого, прошивание должно производиться на той стороне, на которую рычаг прошивания был установлен изначально.
- 3. Прошивание должно осуществляться одним плавным движением рычага вперед. Не допускайте обратного движения рычага до полного завершения прошивания во избежание преждевременной блокировки кассеты.** **После прошивания.** После завершения прошивания верните рычаг в исходное положение (обозначено надписью «RETURN KNOB HERE»), сопоставив белые риски на рычаге и на корпусе аппарата.